

## FICHE TECHNIQUE | THIN

FENIX NTA<sup>®</sup> est un produit innovant créé par Arpa Industriale pour le design intérieur. Une véritable feuille métallique lui confère une caractéristique esthétique unique. Il est fabriqué à haute pression (> 7 MPa) et haute température (environ 150°C). Le cœur de FENIX NTA est composé de papier imprégné de résines thermodurcissables. La surface décorative est obtenue par l'utilisation de nanotechnologie et ses principales caractéristiques sont obtenues grâce aux résines de nouvelle génération durcies par le processus de polymérisation par bombardement d'électrons.

fenixnta.com  
Rev01-F-25-10-2017

				0,7 mm	1,2 mm CŒUR COLORE'
CARACTERISTIQUES	METHODE D'ESSAI	PROPRIETE OU ATTRIBUT	UNITE	VALEURS INDICATIVES	
<b>PROPRIETES GENERALES</b>					
Qualité de surface	EN 438-2:2016-4	Taches, salissures et défauts similaires	mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	≤ 1	
		Fibres, filaments, rayures	mm/m <sup>2</sup>	≤ 10	
Tolérances dimensionnelles	EN 438-2:2016-5	Épaisseur	mm	0,7 ± 0,15	1,2 ± 0,18
	EN 438-2:2016-6	Longueur et largeur	mm	+ 10 / - 0	
	EN 438-2:2016-7	Rectitude des bords	mm/m	≤ 1,5	
	EN 438-2:2016-8	Equerrage	mm/m	≤ 1,5	
	EN 438-2:2016-9	Planéité (sur panneau plein format)	mm/m	≤ 100	
<b>PROPRIETES DE LA SURFACE</b>					
Résistance de la surface à l'usure	EN 438-2:2016-10	Point initial	Tours	600	
Résistance à la chaleur sèche (180°C/20')	EN 438-2:2016-16	Aspect	Classement	4	
Résistance à la chaleur humide (100 °C/20')	EN 438-2:2016-18	Aspect	Classement	5	
Résistance à la vapeur d'eau	EN 438-2:2016-14	Aspect	Classement	5	
Résistance à la rayure	EN 438-2:2016-25	Aspect	Classement	4	
Résistance aux micro-rayures	EN 438-2:2016-30	Méthode A - valeur moyenne de changement de brillance	%	7	
		Méthode B - évaluation visuelle de la surface	Classement	4	
Résistance aux tâches	EN 438-2:2016-26	Aspect - Groupe 1 et 2	Classement	5	
		Aspect - Groupe 3	Classement	5	
Solidité des coloris à la lumière (lampe à arc au xénon)	EN 438-2:2016-27	Contraste	Echelle des gris	5	
Résistance aux brûlures de cigarettes	EN 438-2:2005-30	Aspect	Classement	5	
Surface specular reflectance	ISO 2813	Réflectance spéculaire de la surface	Unité de brillance	valeurs indicatives : 0,2 à 20°, 1,5 à 60°, 10 à 85°	
Résistance aux acides	SEFA 8-PL-2010 méthode 8.1	Chemical Spot Test	Passe/ne passe pas	passe	
<b>CARACTERISTIQUES PHYSIQUES</b>					
Densité	EN ISO 1183	Densité	g/cm <sup>3</sup>	1,6	
Résistance au choc d'une bille de petit diamètre	EN 438-2:2016-20	Force du ressort	N	23	
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre	EN 438-2:2016-21	Hauteur de chute	mm	800	
		Diamètre de l'empreinte	mm	8	
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante	EN 438-2:2016-12	Aspect	Passe/ne passe pas	passe, pas de délamination du cœur	
Résistance à la fissuration sous contrainte	EN 438-2:2016-23	Aspect	Classement	4	
Stabilité dimensionnelle à température élevée	EN 438-2:2016-17	Variation dimensionnelle cumulative	Longitudinale %	0,08	
		Variation dimensionnelle cumulative	Transversale %	0,5	
<b>AUTRES CARACTERISTIQUES</b>					
<b>CARACTERISTIQUES ENVIRONNEMENTALES</b>					
Emission de formaldéhyde	EN ISO 12460-3 (ex EN717-2)	Analyse des gaz	mg/(m <sup>2</sup> x h)	0,2	
	EN 13986	Classement de l'émission de formaldéhyde	Classement	E1	
Emissions des composés organiques volatiles	Greenguard Certification Low Chemical Emission UL 2818 en accord avec EPA TO-17 et ASTM D 6196 EPA TO-11A et ASTM D 5197	COV individuels	TLV	≤ 0,01	
		Formaldéhyde	ppm	≤ 0,0135	
		Total COV	mg/m <sup>3</sup>	≤ 0,22	
		Total des aldéhydes	ppm	≤ 0,043	
		4-phénylcyclohexène	mg/m <sup>3</sup>	≤ 0,01	
		Total des particules respirables	mg/m <sup>3</sup>	≤ 0,02	
<b>HYGIENE ET CONTACT ALIMENTAIRE</b>					
Hygiène	NSF	NSF/ANSI 35	Passe/ne passe pas	passe	

**Note pour les FENIX NTA avec film adhésif de protection**  
Les films protecteurs sont destinés à la protection temporaire des surfaces contre la saleté, les rayures et les traces d'outils ; ils ne sont pas conçus pour protéger contre la corrosion, l'humidité ou les substances chimiques. Les panneaux FENIX NTA revêtus du film de protection doivent être stockés dans un endroit propre et sec, à température ambiante (15-22°C), en évitant l'exposition aux agents atmosphériques et aux rayons UV. Le film de protection doit être enlevé de la surface des panneaux FENIX NTA après usinage et avant mise en place de l'élément fini et dans tous les cas dans les six mois à partir de la date d'expédition d'Arpa Industriale. Arpa Industriale ne peut pas être tenu responsable de la mauvaise utilisation des panneaux FENIX NTA munis d'un film protecteur, ni des conséquences d'une mauvaise application.

**Avertissement**  
Les Fiches Techniques fournissent toutes les informations techniques relatives aux caractéristiques du produit, telles qu'évaluées lors de tests réalisés par Arpa Industriale ou des organismes d'essais certifiés. La société mettra à jour la documentation associée au produit en cas de changement. Avant toute application, il incombe aux clients et utilisateurs finaux de consulter, sur le site internet [www.arpaindustriale.com](http://www.arpaindustriale.com) ou [www.fenixnta.com](http://www.fenixnta.com), les informations techniques les plus récentes sur les caractéristiques des produits. En tout état de cause, Arpa Industriale se référera uniquement, dans toute relation contractuelle, aux "valeurs indicatives" quantitatives mentionnées dans les fiches techniques et aux informations techniques publiées sur ses sites internet. Arpa Industriale décline toute responsabilité en cas de référence à toute autre information technique sur les produits de la part de l'utilisateur final ou du client.